

Technický list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Flexibilná tekutá membrána

28-02-2024 / V 2

Popis

SP925 je tekutá membrána špeciálne vyvinutá na zabezpečenie vodotesnosti a vzduchotesnosti v miestach, ktoré je obtiažne utesniť tmelmi. Vďaka tomu, že SP925 možno rozštiepať štetcom, dokáže ľahko utesniť zložité malé detaily. SP925 sa ľahko aplikuje a nesteká ani z vertikálnych plôch. Alternatívne možno membránu nanášať aj rozstrekom pomocou pištole illbruck AA925. Produkt je vhodný aj na lepenie.



Prednosti produktu

- jednoduché utesnenie zložitých malých spojov
- jednoduchá manipulácia
- výborná rozštiepatelnosť štetcom
- možnosť nanášania rozstrekom
- rýchle vytvrdzovanie
- bez rozpúšťadiel, izokyanátov a silikónu
- vhodná aj na vlhké podklady

Zamýšľané použitie

SP925 je nízkoviskózna pastovitá hmota na báze technológie hybridného polyméru. Je chemicky neutrálna a kompatibilná s väčšinou bežných stavebných podkladov. SP925 vytvrdzuje prostredníctvom reakcie so vzdušnou vlhkosťou a vytvára pružný a vzduchotesný povlak (izolačnú membránu) odolný poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Vyznačuje sa skvelou príľnavosťou, a to aj na mierne vlhkých povrchoch. Produkt je určený na aplikácie v exteriéri, ktoré nie sú zahrnuté do kategórií určených normou EN 15 651: 1 až 4.

Balenie

Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	EN 53504 S2	cca 360 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	30
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Pevnosť v ťahu	EN 53504 S2	2,1 N/mm ²
Konzistencia	EN 27390	tixotropná (nestekajúca)
Systém vytvrdzovania		pri kontakte s vlhkosťou
Rýchlosť vytvrdzovania		2,2 mm za 24 hodín
Tepelná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Doba zafarbenia		cca 20 až 30 min.

Technický list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Technická špecifikácia

Materiál		hybridný polymér
Modul pri 100% predĺžení	EN 53504 S2	cca 0,6 N/mm ²
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení
Zmrštenie	DIN 52 451	3,00%
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 20 min.
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C, v tieni a suchu
Objemová hustota	DIN 52 451-A	cca 1,3 g/cm ³

Dodatočné informácie

Kompatibilita s nátermi

Výrobok je pretierateľný nátermi na vodnej báze. Pri nanášaní náteru je potrebné vždy zvážiť jeho pružnosť. Vo väčšine prípadov bude nižšia než u SP925 a môže tak dôjsť k popraskaniu náteru. SP925 neodporúčame používať na týchto podkladoch: silikón, butylkaučuk a povrchy s obsahom živice alebo asfaltu.

Omietanie SP925

SP925 je omietateľná. Na dosiahnutie optimálnej príľnavosti je potrebné do čerstvo aplikovanej vrstvy SP925 vtlačiť perlinku alebo iný adhézný mostík. Po vytvrdnutí je možné na SP925 štandardným spôsobom naniesť omietkovú zmes.

Čas do úplného vytvrdnutia SP925 závisí od vlhkosti a teploty. Pri nízkej vlhkosti a/alebo nízkych teplotách sa vytvrdzovanie výrazne oneskoruje. Pri lepení väčších komponentov s uzatvorenými pórmí (napr. kov) je potrebné konštrukčne zabezpečiť, aby náter mohol úplne vytvrdnúť. SP925 sa nesmie použiť ako povrchové lepidlo, pokiaľ to konštrukčné podmienky nedovoľujú. Nepoužívajte SP925 na expandovaný/extrudovaný polystyrén (napr. EPS, XPS), polyetylén, polypropylén, silikón, butylkaučuk, neoprén, EPDM, bitúmenové alebo dechtové povrchy. Výrobok je možné pretierať farbami na vodnej báze. Pri použití farieb na báze alkydovej živice je potrebné vykonať testovanie. Pri pretieraní SP925 je potrebné počítať s možným neskorším praskaním náteru a prípadne so zvýšenou lepivosťou povrchu. Kompatibilita medzi SP925 a ostatnými stavebnými materiálmi / nátermi musí byť vyskúšaná pred aplikáciou. Pre optimálnu príľnavosť omietky položte vhodný podklad omietky, napr. rohová lištu zo sklenených vlákien/sklovláknité rúno na ešte vlhký náter SP925 v rámci času tvorby povrchovej škrupiny a následne pritlačte.

Aplikácia

Povrchy musia byť čisté, zbavené prachu, mastnoty a volných častíc. Mierne vlhký povrch je prípustný. Pri spojoch širších ako 6 mm je potrebné vytvoriť lôžko pre SP925 pomocou peny z polyuretánovej pásky alebo peny. Neporézne povrchy očistite pomocou čističa AA404.

Porézne povrchy očistite oceľovou kefou, prach vyfúkajte pumpičkou a naneste impregnačný náter illbruck AT140.

Pri aplikácii naneste aplikačnou pištoľou prúžok SP925 na povrch alebo priamo na spoj.

Potom SP925 rovnomerne rozotrite štetcom do podoby povlaku s hrúbkou cca 2 mm a minimálnou šírkou 20 mm na obe strany spoja.

Ak použijete maskovaciu pásku, odstráňte ju ihneď po rozotretí SP925.

Technický list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Čistenie nástrojov

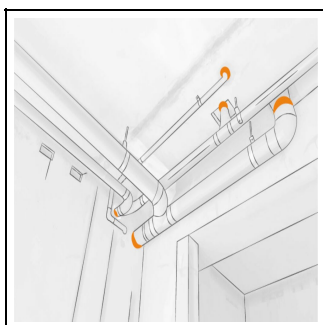
Na očistenie SP925 z povrchov a nástrojov odporúčame čistič AA404 alebo čistiace obrúsky AA292
Vytvrdnutý materiál možno odstrániť len mechanicky

Technický list

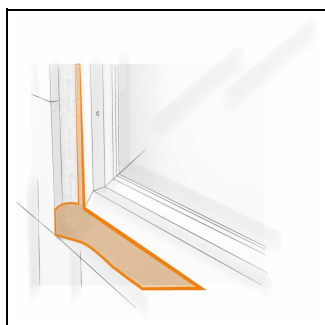
SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

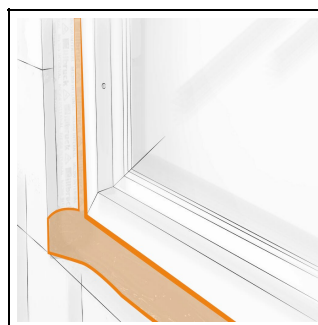
Aplikačné obrázky



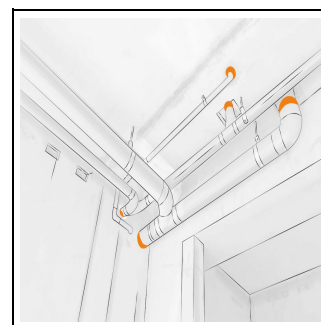
1.



2.



3.



4.

Certifikácia



Tremco CPG s.r.o. -
organizačná zložka
965 01 Vieska 536
Slovakia
+421 45 6722 460